

YGPA22-0618C1

6-18 GHz 氮化镓功率放大器 数据手册

四川益丰电子科技有限公司

Sichuan YiFeng Electronic Science & Technology Co., LTD

产品介绍

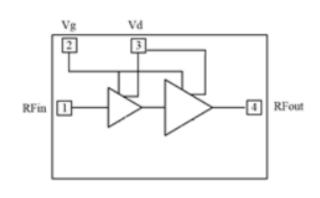
YGPA22-0618C1 是一款基于GaN HEMT晶体管实现的高功率放大器芯片,采用GaN功率MMIC工艺制作。工作频率范围覆盖6GHz~18GHz,功率增益12dB,典型饱和输出功率2W,典型功率附加效率20%,可在脉冲、连续波模式下工作。芯片通过背面通孔接地,双电源工作,典型工作电压Vd=+28V,Vg=-2.0V。

关键技术指标

- 频率范围: 6GHz~18GHz
- 功率增益: 12dB
- 饱和输出功率: 33dBm
- 功率附加效率: 20%
- 供电: +28V@ 400mA(静态)
- 芯片尺寸: 2.10 mm×1.70 mm×0.08 mm

应用领域

- 微波收发组件
- 固态发射机



YGPA22-0618C1 功能框图

邮箱: sales@yifengelectronics.com

网址: www.yifengelectronics.com



直流电参数(T_A=+25℃)

指标	符号	最小值	典型值	最大值	单位
漏极工作电压	Vd	-	28	-	V
栅极工作电压	Vg	-3.0	-2.0	-1.6	V
静态漏极电流	ld	-	400	-	mA
动态漏极电流	ldd	-	600	700	mA
动态栅极电流	lgg	-	1	5	mA

微波电参数(T_A=+25℃, Vd=+28V, Vg=-2.0V)

指标	符号	最小值	典型值	最大值	单位
频率范围	F	6~18			GHz
饱和输出功率	Psat	33	33.5	-	dBm
功率增益	Gp	11	12	-	dB
功率增益平坦度	△Gp	-	-	±1.5	dB
功率附加效率	PAE	-	20	-	%

注:

- 1) 芯片均经过在片 100% 直流测试, 100% 射频测试;
- 2) 除特殊说明外,该手册的曲线测试条件均为: Vd=+28V,Vg=-2.0V,Pin=22dBm,脉宽 100μs,占空比 10%

使用限制参数

参数	符号	极限值
最大漏源正偏压	V _d	+32V
最小栅极负偏压	Vg	-5V
最高输入功率(CW)	Pp	+27dBm
储存温度	T _{STG}	-65℃~+150℃
最高工作沟道温度	T _{op}	+225 ℃
负载阻抗失配 (抗烧毁)	Z ₀	10: 1

传真: 028 61962738

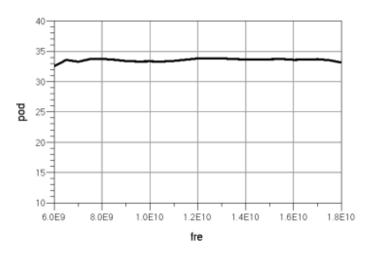
网址: <u>www.yifengelectronics.com</u>

成都市青羊区敬业路 218 号 K 区 7 栋 201 室 610091

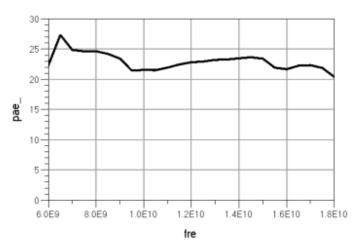


典型曲线(Vd=+28V(CW), Vg=-2.0V)

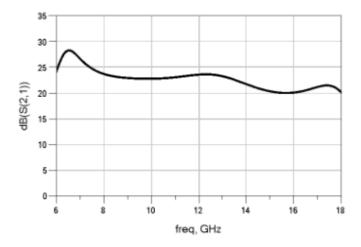
饱和输出功率 vs.频率(P_{in}=22dBm)



附加效率 vs.频率 (P_{in}=22dBm)



小信号增益 vs.频率(Pin=-30dBm)



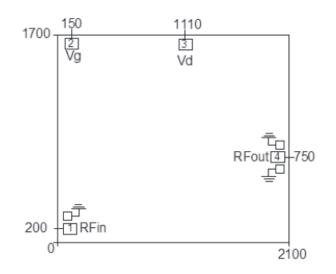
成都市青羊区敬业路 218 号 K 区 7 栋 201 室 610091

邮箱: sales@yifengelectronics.com

网址: www.yifengelectronics.com



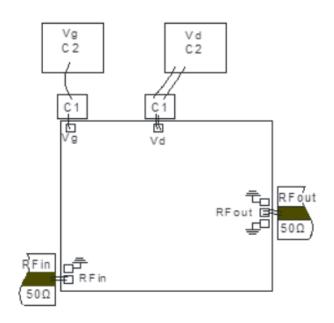
外形尺寸及压点排序图



序号	符号	功能	尺寸
1	RFin	信号输入端	110μm×110μm
2	Vg	栅极电源端	140μm×90μm
3	Vd	漏极电源端	140μm×90μm
4	RFout	信号输出端	100μm×130μm

注:图中单位均为微米(µm); 外形尺寸公差±50µm。

建议装配图



注:

- 1) 外围电容的容值为 C1=100pF, C2=1000pF, 推荐使用单层陶瓷电容, 其中 C1 应尽量靠近芯片, 不要超过 750µm。
- 2)Ku 频段及以下功率电路微带线可采用 200μm~300μm 厚陶瓷烧结在载体上,简化装配工艺。Ku 频段及以上考虑 125μm~250μm 的低损低介电常数材料微带线粘接/烧结在载体上,以降低传输损耗,输入出键合金丝长度控制在 350μm±150μm 以内。



注意事项

- 单片电路需贮存在干燥洁净的N2环境中; 1.
- 芯片衬底6H-SiC材料很脆,使用时必须小心,以免损伤芯片; 2.
- 芯片表面没有绝缘保护层,需注意装配环境洁净度,避免表面过度沾污; 3.
- 载体的热膨胀系数应与6H-SiC材料接近,线热膨胀系数4.2×10-6/℃,建议载体材料选用CuMoCu或CuMo或 4. CuW:
- 装配时芯片与载体之间要避免孔洞,同时保证盒体和载体的良好散热; 5.
- 建议用金锡焊料烧结,Au:Sn=80%:20%,烧结温度不超过300℃,时间不长于30秒,烧结工艺避免温度快速变 6. 化,需要逐步升降温;
- 7. 建议使用直径25µm~30µm金丝,键合台底盘温度不超过250℃,键合时间尽量短,键合工艺避免温度快速变 化:
- 上电时先加栅压后加漏压,去电时先降漏压后降栅压; 8.
- 芯片内部输入输出有隔直电容,但输入端有直流对地短路结构; 9.
- 10. 芯片使用、装配过程中注意防静电, 戴接地防静电手镯, 烧结、键合台接地良好;
- 11. 有问题请与供货商联系。

电话: 028 61962718 & 61962728 传真: 028 61962738

邮箱: sales@yifengelectronics.com 网址: www.yifengelectronics.com